

## **CAIET DE SARCINI**

### **ACHIZITIA DE MIXTURI ASFALTICE PENTRU REPARATIA STRAZILOR ;**

#### **1. DATE GENERALE ;**

##### **Denumirea produselor :**

Primaria Municipiului Pascani doreste sa achizitioneze in vederea desfasurarii lucrarilor de reparatii la strazile cu imbracaminti asfaltice degradate , programate sa fie executate cu echipele specializate din cadrul Serviciului Gospodarie Comunala , mixturi asfaltice pentru imbracaminti bituminoase cilindrate la cald si emulsie de bitum cationica pentru amorsarea stratului suport ;

##### **Caracteristici tehnice ale produselor si cantitati necesare :**

Pentru lucrarile specificate , se doreste utilizarea urmatoarelor produse in conformitate cu prevederile documentelor normative de referinta:

-Mixtura asfaltica tip BA8

**Cantitatea totala : 400tone ;**

-Emulsie de bitum cationica , cu rupere rapida S 8877 , pentru amorsarea stratului suport ;

**Cantitatea totala : 5 tone ;**

## Documente de referinta ;

Pentru garantia calitatii produselor livrate , se impune respectarea prevederilor din documentele normative de referinta prezentate mai jos :

Nr. crt.	Act normativ Cod/simbol :	Denumire act normativ
1	SR 174 – 1/2008	Îmbrăcămînți bituminoase cilindrate executate la cald – <i>Condiții tehnice de calitate</i>
2	SR 174 – 2/1997	Îmbrăcămînți bituminoase cilindrate executate la cald – <i>Condiții tehnice pentru punerea în operă a mixturilor asfaltice și recepția îmbrăcămînților executate</i>
3	SR 662/2002 ; SR667/2001 ; SR EN 13043 SR EN 933/2	<b>AGREGATE</b> ; Agregate naturale , artificiale si/sau agregate naturale de cariera si de balastiera , prelucrate ; Incerari pt.determinare caracteristici geometrice la agregate ;
4	STAS 539/79 SR EN 933/9	<b>FILER</b> - Filer de calcar , filer de creta si filer de var stins in pulbere ; Incerari pt.determinare caracteristici geometrice la agregate ;
5	SR 754 SR EN 12591 SR EN 14023 SR 61 SR EN 1427 AND552/1999	<b>LIANTI</b> - Bitum neparafinos pentru drumuri ; Bitum si lianti.Specificatii pentru bitumuri rutiere ; Bitum si lianti bituminosi – bitumuri modificate cu polimeri ; Deteminarea ductilitatii ;  Conditii tehnice de calitate ale emulsiilor bituminoase cationice utilizate la lucrarile de drumuri.
6	SR EN 12697/1 SR EN 12697/4-6 SR EN 12697/8 SR EN 12697/18 SR EN 12697/22 SR EN 12697/24-28 SR EN 12697/30-31 SR EN 12697/33-35	<b>MIXTURI ASFALTICE</b> : - Metode de incercare pentru mixturile asfaltice preparate la cald ;
7	SR 10969	Lucrari de drumuri . Determinarea adezivitatii bitumurilor rutiere si a emulsiilor cationice bituminoase fata de agregatele naturale ;

**Nota :** - Pentru documentele de referinta nedatate se ia in considerare ultima editie revizuita sau modificata ;

## **2. CERINTE OBLIGATORII PENTRU FURNIZOR ;**

### **Fabricarea mixturilor ;**

- Furnizorul poate inchiria sau detine statia de preparare a mixturilor ;
- Sa se respecte cantitatile de materiale prevazute in rețetele de fabricatie ;
- Sa se urmareasca functionarea corespunzatoare a dispozitivelor aferente instalatiei de fabricare a mixturilor (predozare , uscare , resortare și dozare gravimetrică a agregatelor naturale , dozare gravimetrică sau volumetrică a bitumului și a filerului) si sa le regleze corespunzator , pentru evitarea realizarii de produse neconforme ;
- In cazul utilizarii instalatiei în flux discontinuu resortarea este obligatorie ;
- Furnizorul trebuie sa detina certificarea Sistemului de Management al Calitatii conform SR EN ISO 9001 (certificat de atestare cu viza valabila) ;
- Furnizorul trebuie sa detina certificarea Sistemului de Management de Mediu conform SR EN ISO 14001 (certificat de atestare cu viza valabila) ;
- Furnizorul poate detine un laborator autorizat minim gradul II sau contracta serviciile specifice cu unul ;

### **Livrarea produselor ;**

- Cantitatile livrate vor fi de minim 5 tone mixtura zilnic si circa 200 kg emulsie bituminoasa periodic (aproximativ din 3 in 3 zile) in conformitate cu un grafic de esalonare a livrarilor propus de furnizor si aprobat de beneficiar ;
- Furnizorul va asigura transportul acestor cantitati de la statia de preparare la locul specificat de beneficiar, respectiv **str Garii, nr. 149 – Parc auto** ;
- In situatia in care starea vremii nu permite punerea in opera a produselor , livrarea se va intrerupe , avizarea furnizorului fiind facuta telefonic de beneficiar in timp util – de regula la inceputul programului de lucru ;
- Fiecare cantitate de produs livrata , va fi insotita de documente privind conformitatea produsului (cantitate , calitate , compozitie , temperatura) ;
- Materialele componente achizitionate sau produse de furnizor trebuie insotite deasemenea de documente care atesta conformitatea ;
- Temperatura mixturii asfaltice va fi verificata la locul de livrare specificat mai sus, respectiv **str Garii, nr. 149 – Parc auto** si nu trebuie sa fie mai mica de : 145°C – liant D 60/80 , 140°C – liant D 80/100 ;
- Fiecare transport de produs livrat , va fi preluat de beneficiar pe baza de proces verbal de predare – primire , incheiat intre reprezentantii furnizorului si beneficiarului , in care se va specifica obligatoriu ora incheierii acestuia ;
- La incheierea procesului verbal se vor transmite toate documentele care trebuie sa insoteasca transportul ;

### **Reglementari privind receptia produselor ;**

Daca in momentul livrarii se constata deficiente , acestea constituie motiv de refuz al lotului livrat neconform ;

Motivul refuzului se mentioneaza in procesul verbal de predare – primire , care trebuie semnat de ambele parti ;

Loturile neconforme refuzate vor fi inlocuite cu loturi corespunzatoare , cheltuielile suplimentare rezultate fiind in sarcina furnizorului ;

In situatia in care furnizorul nu este de acord cu motivul refuzului , mentioneaza acest lucru notand argumentele proprii in procesul verbal pe care il semneaza sub aceasta forma , litigiul urmand a fi analizat si solutionat ulterior prin mijloace legale de catre o comisie comuna furnizor – beneficiar , fiecare dintre acestia fiind liber sa adopte si alte solutii legale de rezolvare a litigiilor in cauza ;

Motivele de refuz pentru lotul considerat neconform in conditiile specificate mai sus se verifica la locul de punere in opera si acestea sunt :

- mixtura prea fierbinte :  
temperatura maxima acceptata : 175°C – liant D 60/80 ,  
165°C – liant D 80/100 ;
- mixtura prea rece :  
temperatura minima acceptata : 145°C – liant D 60/80 ,  
140°C – liant D 80/100 ;
- mixtura cu bitum in exces ;
- mixtura cu bitum insuficient ;
- mixtura cu malaxare neuniforma ;
- mixtura cu agregate grosiere in exces ;
- mixtura cu agregate fine in exces ;
- mixtura cu exces de umiditate ;
- mixtura contaminata prin risipire de solventi organici (motorina , ulei , combustibili) , deseuri din hartie si/sau textile ;

**Nota** : Neconformitatile , in cazul in care nu s-au precizat limite admisibile se analizeaza in conformitate cu prevederile continute in documentatia tehnica de referinta ;

### **3. DISPOZITII FINALE ;**

Reglementarile privind modul de plata se vor preciza in cadrul contractului care se va incheia cu furnizorul acceptat .

INTOCMIT ,  
Ing. Popa Stefan

